

**NOTE:**

ESECUZIONE SECONDO UNI 1090-2

- Classe di esecuzione della struttura EXC2

MATERIALI :

- Piatti e profili in acciaio S355JR - EN 10025, se non diversamente indicato
- Piatti e profili indicati con "(\*)" sono in S235JR - EN 10025

TRATTAMENTO DEI MATERIALI :

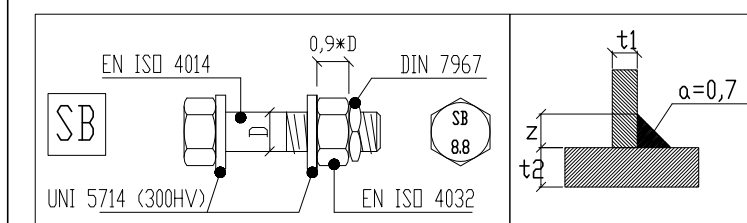
Zincatura a caldo secondo EN ISO 1461

BULLONERIA :

- Bulloni strutturali SB non precaricati a norma EN 15048-1
- Classe 8.8 EN ISO 898-1 zincati a caldo EN ISO 10684
- Vite EN ISO 4014 (se non diversamente indicato)
- Dado EN ISO 4032
- Rondelle (sottotesta e sottodado) UNI 5714 - DIN 6916 (300HV)
- Palnut antisvitamento UNI 8835 - DIN 7967

SALDATURE:

- A cordone d'angolo (FW) eseguite con procedimento MAG(135)
- Materiale d'apporto G46 4M G4SM secondo norma ISO 14341A
- Salvo diversamente indicato devono avere  $a=0,7 \times s$  min.  
*S min. = spessore più piccolo da saldare*
- Esecuzione secondo WPS di produzione
- Controllo VT 100% saldature in accordo UNI EN 970.
- Livello di accettabilità secondo UNI EN 5817 Livello C



|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| 01  | GENNAIO 2023  | REVISIONE GENERALE                         | E. M.  |
| REVISIONE   | DATA  | OGGETTO                                    | APPROVAZIONE   |
| <br>Via F.lli Bandiera, 34 - 20851 LISSONE (MB)<br>Tel. 039/483469 info_bmb@bmb.net   |   | PROGETTO<br><b>BM-75</b>                   | SCALA<br>1:50<br>DATA<br>NOVEMBRE 2022<br>FILE<br>ER DR 4CM_01<br>DISEGNATO<br>LMSTEEL |
| PROGETTISTA<br><br>Ciseri str., 4 - 6828 Balerna (Switzerland)<br>Phone +41 (0) 91 6300 531<br>e-mail info@lmsteel.ch<br>www.lmsteel.ch   Lknd lmsteel-sagl | COMMITTENTE<br><b>GRUPPOMEGA S.p.A.</b><br><b>Contrada Biggemi ex SS114 N116</b><br><b>96010 - PRIOLO GARGALO</b> | CONTROLLATO<br>E. M.<br>APPROVATO<br>E. M. | TAVOLA<br><b>4CM</b>   |
| LAVORO  | OGGETTO   | MODIFICA                                   |  |
| TRALICCIO TIPO BM75   | SCHEMA PALO H=20m   | <b>01</b>                                  |  |